

Swiss BKS 500 G

Original Betriebsanleitung



suva

CERTIFICATION

E 6955



Maschinennummer:

Baujahr:

Diese Maschine wurde komplett in der Schweiz gefertigt.
Wir danken Ihnen im Namen unsere Mitarbeiter und unserer
Schweizer Zulieferer ganz herzlich für Ihren Kauf.

Sie haben eine gute Wahl getroffen!

Inhalt

1.	Sicherheit	3
2.	Technische Daten	6
3.	Transport & Lagerung	6
4.	Aufstellung & Inbetriebnahme	7
5.	Bedienung	8
6.	Störungen	11
7.	Garantie	11
8.	Wartung	12
9.	Ersatzteilliste	15
10.	Explosionszeichnung	16
11.	Detailzeichnungen	17
12.	Elektroschema	19
	EG-Konformitätserklärung	20

1. Sicherheit

1.1 Gefährlichkeit dieser Maschine

Bei Missbrauch drohen Gefahren für:

- den Bediener
- die Maschine
- das wirtschaftliche Arbeiten der Maschine



1.2 Bestimmungsgemässe Verwendung

Die SWISS BKS 500 G sind Baukreissägen für den Zuschnitt von allen möglichen Holzmaterialien, welche an ihrer dicksten Stelle 170 mm nicht überschreiten. Die Maschinen dürfen ausschliesslich im Freien oder in Rohbauräumen verwendet werden, wo eine ungehinderte Durchlüftung möglich ist. Der Betreiber ist dafür verantwortlich, dass die maximalen arbeitsplatzbezogenen Konzentrationswerte nicht überschritten werden.

Die Einhaltung der Betriebsanleitung ist Bestandteil der bestimmungsgemässen Verwendung.

1.3 Verwendung in Räumen

Für den Betrieb in geschlossenen Räumen muss die Maschine umgerüstet werden. Die Umrüstung ist durch einen von der Univ AG verifizierten Fachmann vorzunehmen.

Es ist ein Absaugsystem zu verwenden, welches am Absaugstutzen der Schutzhaube, als auch am Absaugstutzen des Blattschutzkastens angeschlossen wird (die Schläuche der Späneabsaugung müssen statische Elektrizität ableiten können!).

Dabei gilt zu beachten, dass ein Absauggerät mit einem Luftvolumenstrom von mehr als 1400m³/h verwendet wird. Die Luftgeschwindigkeit in der Absaugleitung sollte über 20 m/s und der Unterdruck zwischen den beiden Absaugstutzen und dem Anschluss der Absauganlage weniger als 1500 Pa betragen.

1.4 Bestimmungswidrige Verwendung

Als bestimmungswidrig gilt jede Verwendung, die von Punkt 1.2 abweicht. Insbesondere ist die Bearbeitung von Stein, Stahl, Kunststoffen, Dachpappe und anderen unter Punkt 1.2 nicht erwähnten Materialien nicht zulässig. **Alte Eternitmaterialien dürfen nicht gesägt werden, da sie Asbest enthalten könnten!**

Die Maschine darf nicht in explosionsgefährlicher Umgebung eingesetzt werden.

1.5 Kreissägeblätter/Spaltkeil

Für diese Maschine sind ø500 mm, allgemein für Baustellenkreissägen zugelassene Kreissägeblätter mit Bohrung ø30 mm und maximaler Drehzahl von mindestens 2835 U/min zu verwenden.

Die Blätter müssen nach den Anforderungen in EN 847-1:2005 gefertigt worden und korrekt geschärft sein. Die Dicke des Stammblattes darf nicht mehr als 3,3 mm und die Schnittbreite muss mehr als 3,7 mm betragen. Andere Sägeblätter insbesondere für Stein oder Stahl dürfen nicht eingesetzt werden. Ebenso ist die Verwendung von Korundtrennscheiben nicht zulässig.

Die Sägeblattgrösse muss dem Spaltkeilmass entsprechen und korrekt eingestellt sein.

1.6 Gefahrenquellen

Die SWISS BKS 500 G arbeitet mit einem rotierenden Sägeblatt. Berühren oder Einfangen können schwere Verletzungen verursachen. **Das Tragen von Handschuhen ist verboten da sich diese im rotierenden Sägeblatt verfangen können! Vor Eingriffen oder Wartungsarbeiten immer den Netzstecker ziehen.** Maschine nur mit korrekt montierter und in Schutzstellung abgesenkter Schutzhaube in Betrieb nehmen.

1.7 Zugelassene Bediener

An der Maschine dürfen nur Personen arbeiten, welche die Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben. Der Bediener ist im Arbeitsbereich Dritten gegenüber verantwortlich.
Schalten Sie der Maschine gegebenenfalls einen abschliessbaren Schalter vor, der eine Bedienung durch Unbefugte verhindert.

1.8 Persönliche Schutzausrüstung

Gehörschutz und Schutzbrille sind Pflicht.
Staubmaske sowie Arbeitsschuhe mit Stahlkappe werden empfohlen.
Handschuhe sind verboten.

1.9 Sicherheitsmaßnahmen am Aufstellungsort

Maschine auf festen und ebenen Untergrund platzieren. Sicherstellen, dass eine ausreichende Beleuchtung vorhanden ist.
Die Maschine muss an einer Steckdose betrieben werden, welche mit 16 A träge gesichert ist und eine Fehlerstromschutzschaltung mit maximal 30mA Nennauslösestrom beinhaltet. Die verwendeten Verlängerungskabel müssen einen Querschnitt von mindestens 1,5 mm² haben. Kabelrollen müssen vollständig abgerollt werden.
Sofern die Maschine stationär eingesetzt wird, besteht die Möglichkeit Befestigungslöcher in die Tischfüsse zu bohren.

1.10 Schutzeinrichtungen

Die Maschine wird durch Betätigung des Schalters stillgesetzt.
Der Blattschutz schützt vor herausgeschleuderten Teilen.
Schilder weisen auf bestehende Gefahren hin.
Die Schutzeinrichtungen dürfen weder verändert noch entfernt werden, noch durch Veränderungen an der Maschine umgangen werden.

1.11 Verhalten bei Notfällen

Hauptschalter ausschalten!
Netzstecker ziehen!

1.12 Emissionen

Messung nach EN ISO 3746

Standardblatt ø500	LpA (Schalldruckpegel)	LWA (Schallleistungspegel)
Leerlauf	76 dB	91 dB
Schalltafel sägen	90 dB	105 dB

Die angegebenen Werte sind Emissionswerte und müssen damit nicht zugleich auch sichere Arbeitsplatzwerte darstellen. Obwohl es eine Korrelation zwischen Emissions- und Immissionspegeln gibt, kann daraus nicht zuverlässig abgeleitet werden, ob zusätzliche Vorsichtsmassnahmen notwendig sind oder nicht. Faktoren, welche den aktuellen am Arbeitsplatz tatsächlich vorhandenen Immissionspegel beeinflussen, beinhalten die Eigenart des Arbeitsraumes und andere Geräuschquellen, d.h. die Zahl der Maschinen und anderer benachbarter Arbeitsvorgänge. Die zulässigen Arbeitsplatzwerte können ebenso von Land zu Land variieren. Diese Information soll jedoch den Anwender befähigen, eine bessere Abschätzung von Gefährdung und Risiko vorzunehmen.

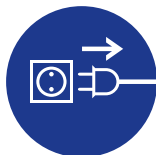
1.13 Hinweisschilder Technische Daten



Vor dem Arbeiten mit der Maschine die Betriebsanleitung lesen und verstehen.



Beim Arbeiten mit der Maschine eine Schutzbrille und einen Gehörschutz tragen.



Beim Einrichten oder beim Beheben einer Störung die Maschine vom Stromnetz trennen.



Herstellererklärung, dass diese Maschine allen geltenden EU-Richtlinien genügt, welche für Baukreissägen zutreffen.



Hiermit bestätigen wir, dass unser Produkt durch «suva certification» einer akkreditierten und europäisch notifizierten Stelle begutachtet wurde.
Entspricht der Suva-Baumusterbescheinigung-Nr. E 6955



Schalleistungspegel; Messung nach EN ISO 3746
[Gehörschutz tragen!](#)

2. Technische Daten

2.1 Masse der Maschine

Gesamtlänge	1250 mm
Gesamthöhe	1240 mm
Gesamtbreite	1115 mm
Arbeitshöhe	860 mm

2.2 Technische Daten

Motor	5.0 kW / 400V
Drehzahl	2800 U/min
Blattdurchmesser	500 mm
Blattaufnahme	30 mm
Schnitthöhe max.	bis 170 mm
Schnittlänge	unbegrenzt*
Schnittbreite	510 mm / unbegrenzt*
Gesamtgewicht	216 kg

*verwenden Sie den Verlängerungs-, bzw. den Verbreiterungstisch, bei Gefahr des Abkippens von langem Schnittgut.

3. Transport & Lagerung

3.1 Transport

1. Lose Teile abnehmen (Stossgriffe, Schneidgut).
2. Längsanschlag mittels Flügelschraube arretieren.
3. Schiebetisch nach unten klappen und arretieren. (Siehe 5.3 Schiebetisch)
4. Motorwippe in höchste Position bringen und arretieren.
5. Maschine im Fahrzeug gegen Verrutschen sichern.

3.2 Krantransport

- Schiebestock und Stossgriff vor dem Krantransport entfernen und überprüfen, dass sich keine losen Teile auf der Tischfläche befinden.
- Für den Krantransport sind ausschliesslich die Kranösen zu verwenden.
- Es ist immer ein Zweifachgehänge zu verwenden.
- Es ist darauf zu achten, dass ein Gehänge mit ausreichender Nutzlast verwendet wird.

3.3 Lagerung

Bei Lagerung der neuen Maschine sind keine besonderen Maßnahmen notwendig. Maschine vor Witterungseinflüssen schützen (Schutzplane als Zubehör erhältlich). Bei längerem Stilllegen, Tischfläche und Führungsstangen der Anschläge sorgfältig reinigen. Feststellschrauben der Anschläge und der Gehrungsverstellung einfetten. Maschine so lagern, dass keine Gefahr für Dritte entsteht.

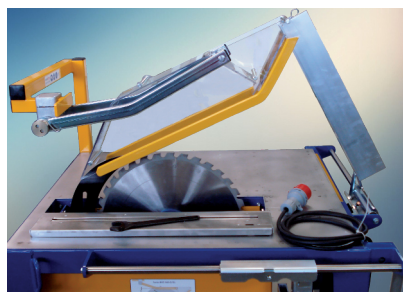
4. Aufstellung & Inbetriebnahme

4.1 Aufstellung

Maschine auf festen und ebenen Untergrund stellen.

4.2 Sägeblatt wechseln

1. Stecker gut ersichtlich auf Tischfläche legen.
2. Schutzhaube anheben, mit dem hinteren Teil des Gabelschlüssels den Sicherungsriegel der Tischeinlage betätigen und die Tischeinlage herausnehmen.
3. Mit dem Längsanschlag die Schutzhaube abstützen.
4. Flanscmutter lösen und entfernen (Achtung Linksgewinde).
5. Flanschdeckscheibe abnehmen und Spannflächen beider Flansche reinigen.
6. Gewünschtes Kreissägeblatt aufstecken (Handschuhe tragen, um eine Schnittverletzung am Sägeblatt zu verhindern). Dabei Drehrichtung des Sägeblattes beachten. Das Sägeblatt muss einen Durchmesser von 500 mm haben!
7. Flanschdeckscheibe aufstecken und Flanscmutter festschrauben. Prüfen ob beide Keile vorhanden sind.
8. Prüfen, ob die Einstellung des Spaltkeils korrekt ist.
9. Tischeinlage einsetzen und Schutzhaube absenken.
10. Prüfen ob die Schutzhaube korrekt eingestellt ist.



Damit die Blattmutter sich bei einem allfälligen Rückwärtslauf nicht lösen kann, sind die Aufnahmeflansche für das Sägeblatt mit Keilen gegen Verdrehen gesichert. Kontrollieren Sie beim Blattwechsel immer, ob beide Keile vorhanden sind.

4.3 Netzanschluss herstellen

1. Sichtkontrolle der Zuleitung, des Motors und des Schalters
2. FI-Schalter zwischenschalten
3. Stromanschluss anhand des Typenschildes prüfen (an der Rückseite der Maschine)
4. Kabeltrommeln und Verlängerungskabel ganz abrollen
5. Zuleitung so verlegen, dass keine Gefahr für Dritte entsteht
6. Mittels Testlauf die Drehrichtung des Sägeblattes prüfen. Gegebenenfalls die Drehrichtung des Motors wechseln

5. Bedienung

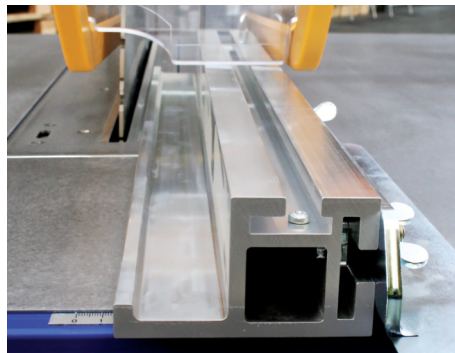
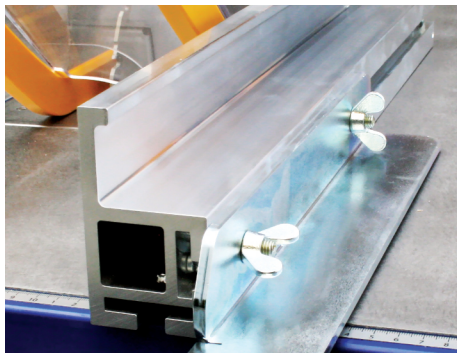
Vor dem Betrieb der Maschine die Betriebsanleitung ganz durchlesen, insbesondere Kapitel 1.
Bedienung nur durch Personal, welches die Betriebsanleitung gelesen und verstanden hat.

5.1 Längsanschlag

Längsanschlag bei stehendem Motor einstellen:

Zum Schneiden von dicken Werkstücken ist die Längsanschlagleiste so einzustellen, dass die hohe Seite gegen das Sägeblatt zeigt.

Beim Bearbeiten von flachen Werkstücken muss die niedrige Anliegefläche gegen das Sägeblatt zeigen.

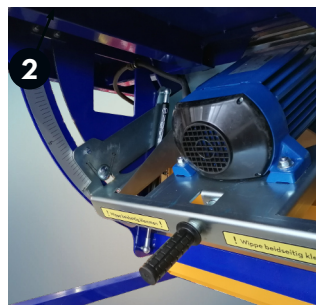


Zum Wechseln der Einstellung werden die Vorsteckfeder am hinteren Ende der Anschlagleiste herausgezogen und die beiden Flügelmutter rechts vom Anschlag gelöst. Nun kann die Anschlagleiste nach vorne ausgefahren werden und in die gewünschte Position gedreht und wieder eingefahren werden. Anschliessend die Flügelmutter wieder festziehen und die Vorsteckfeder wieder einsetzen.

5.2 Schnittwinkel

Schnittwinkel bei stehendem Motor einstellen:

1. Beide Kreuzgriffe (1) lösen.
2. Wippe in gewünschte Schräglage stellen „Skala“ (2).
3. Beide Kreuzgriffe (1) anziehen.

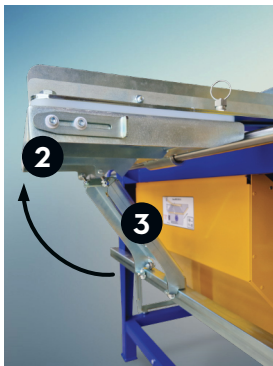


5.3 Schiebetisch

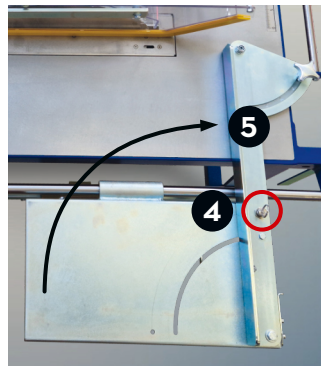
Schiebetisch Aufklappen (Arbeitstellung):



Riegel (1) nach oben ziehen

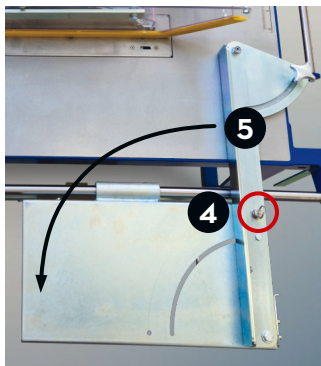


Tisch (2) soweit nach oben klappen bis Stütze (3) einrastet

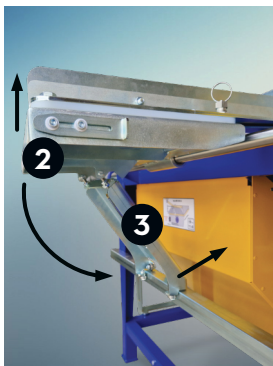


Riegel (4) nach oben ziehen und Anschlag (5) ausschwenken

Schiebetisch Einklappen (Transportstellung):



Riegel (4) nach oben ziehen und Anschlag (5) einschwenken



Tisch (2) nach oben ziehen dann Stütze (3) nach innen drücken und gleichzeitig Tisch (2) absenken



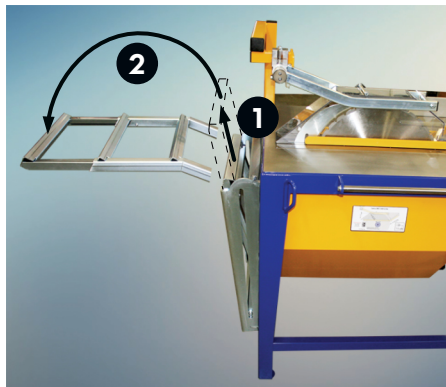
Riegel (1) in Sicherungsschlitz einschieben

5.4 Verlängerungstisch

Der Verlängerungstisch muss eingesetzt werden, wenn langes Material gesägt wird. Somit wird ein Abkippen des Schneidguts verhindert.

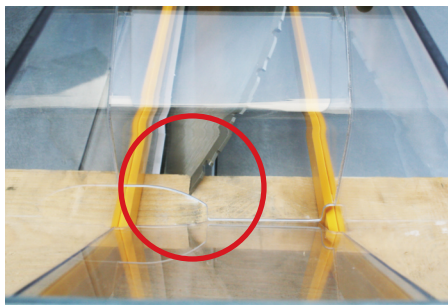
Verlängerungstisch ausklappen:

Zuerst nach oben ziehen (1), dann nach hinten abkippen bis Der Tisch waagrecht liegt (2).

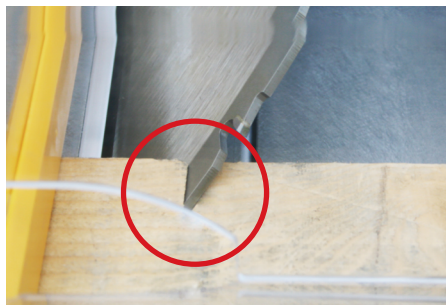


5.5 Schutzhaube

Die Schutzhaube ermöglicht eine freie Sicht auf das Sägeblatt.



Sicht aus weiter Entfernung



Sicht bei wenig Abstand

5.6 Sägen

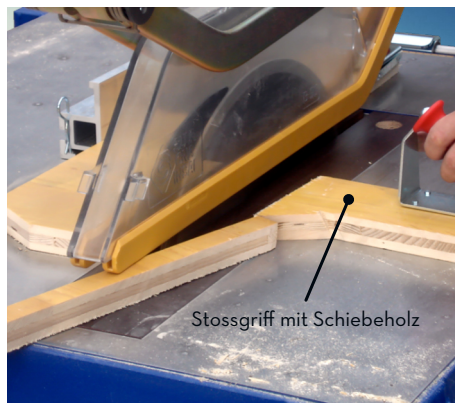
Keinesfalls freihändig schneiden. Durch Verkanten des Schneidgutes kann dieses weggeschleudert werden.

Nur mit geringem Schnittdruck arbeiten. Zu hoher Schnittdruck überhitzt das Blatt und führt zu Schäden. Dadurch wird die Lebensdauer deutlich verringert. Sägeblätter regelmässig durch einen ausgewiesenen Fachbetrieb nachschärfen lassen. Es ist darauf zu achten, dass sich im Schneidgut keine Nägel oder andere metallische Gegenstände befinden. Ebenso dürfen auf der Oberfläche keine Betonresten vorhanden sein. Beides kann zu ernsthaften Verletzungen und zur Beschädigung des Sägeblattes führen.

Abschnitte entfernen:

Schmale Abschnitte links vom Sägeblatt werden mit der Spitze des Schiebeholz entfernt.

Schmale Abschnitte zwischen Längsanschlag und Sägeblatt werden mit dem Schiebestock entfernt



6. Störungen

6.1 Motor stellt ab

Durch Überlastung (z.B. zu hoher Schnittdruck) schaltet der Thermoschutz den Motor ab. Nach einiger Zeit lässt sich der Motor wieder starten (abhängig von der Umgebungstemperatur).

7. Garantie

Auf unsere Maschinen gewähren wir eine Garantie von 24 Monaten.

Die Maschine ist frachtfrei an uns zu senden. Hartmetallkreissägeblätter sind von der Garantie ausgeschlossen, da die Wartung und das verwendete Schnittmaterial von uns nicht kontrolliert werden kann. Offensichtliche Fehler sind uns umgehend, vor Inbetriebnahme, zu melden.

Die Garantie beschränkt sich auf den kostenlosen Ersatz der defekten Teile. Eine weiterführende Garantie oder Haftung wird nicht übernommen.

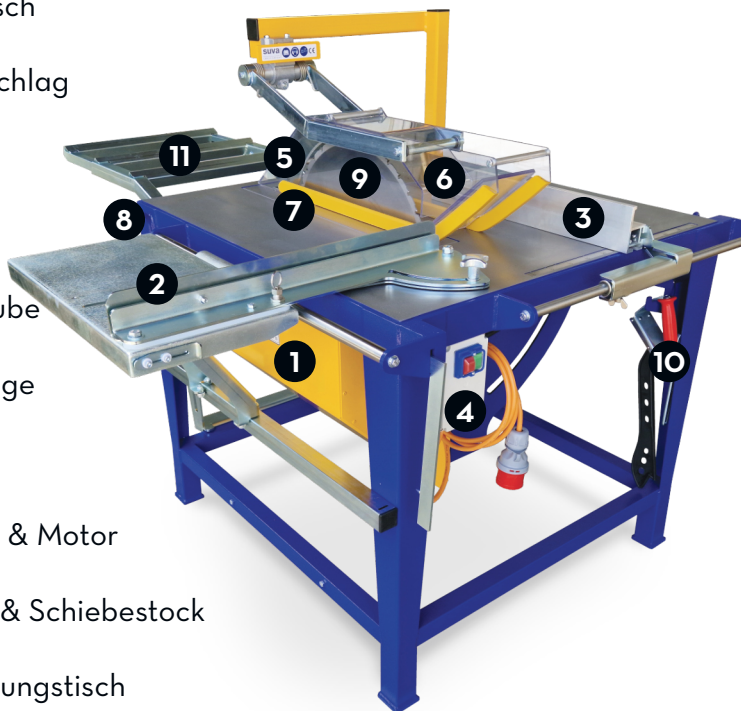
Bei Eingriff durch Dritte innerhalb der Garantiezeit erlischt die Garantie.

Bei unsachgemäßer Behandlung oder baulichen Veränderungen an der Maschine, insbesondere an der elektrischen Anlage, erlischt die Garantie!

8. Wartung

Folgende Punkte müssen nach jedem Einsatz geprüft und protokolliert werden
(detaillierte Angaben siehe folgende Seiten)

- 1 Blattschutzkasten
- 2 Schiebetisch
- 3 Längsanschlag
- 4 Schalter
- 5 Spaltkeil
- 6 Schutzhaube
- 7 Tischeinlage
- 8 Kranösen
- 9 Sägeblatt & Motor
- 10 Stossgriff & Schiebestock
- 11 Verlängerungstisch



Die aufgeführten Artikel entsprechen den sicherheitstechnischen Anforderungen gemäss schweizerischer- und EU-Norm.

Sie dürfen nicht entfernt werden und sind nach jedem Einsatz der Maschine auf Funktionstauglichkeit zu überprüfen.

Bei Reparaturen dürfen diese Teile nur mit gleichwertigen, den Sicherheitsbestimmungen entsprechenden Artikeln ersetzt werden.

Wartungsarbeiten, Reparaturen und die Reinigung der Maschine dürfen nur durchgeführt werden, wenn die Maschine von allen Energiezufuhren getrennt ist.

8.1 Blattschutzkasten

Wartung:

Tischeinlage entfernen und etwaige Schnittreste entfernen.

8.2 Schiebetisch

Wartung:

Anschlagleiste und Führungstange reinigen.

Kreuzgriff einfetten. Auf spielfreien, aber guten Lauf achten.

Überprüfung, dass der Arretierungsriegel funktioniert und vorhanden ist.

8.3 Längsanschlag

Um ein Verklemmen von Werkstücken zu verhindern muss der Längsanschlag nach nebenstehender Skizze ausgerichtet sein.

Wartung:

Anschlagleiste und Führungstange reinigen.

Überprüfung, dass die Feststellschraube

funktioniert und vorhanden ist.

Überprüfung, dass der Längsanschlag gemäss nebenstehender Skizze eingestellt ist.



8.4 Schalter

Bei einer Spannungsunterbrechung muss der automatische Wiederanlauf nach der Spannungswiederkehr verhindert sein.

Wartung:

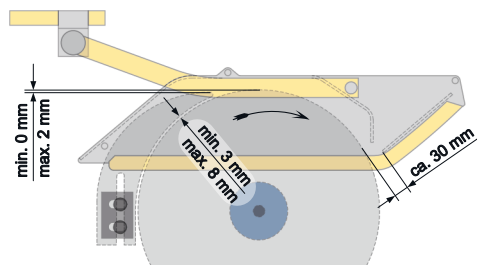
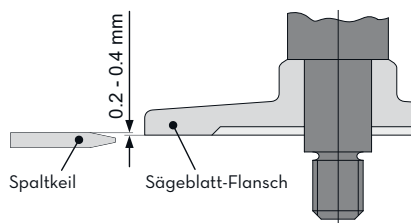
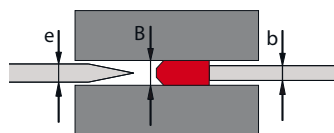
1. Maschine anschliessen und einschalten.
2. Abschaltknopf nicht betätigen.
3. Maschine vom Netz trennen und erneut anschliessen.
4. Die Maschine darf ohne Betätigung des Einschaltknopfes nicht anlaufen.

8.5 Spaltkeil

Die Dicke (e) des Spaltkeiles muss zwischen der Dicke des Sägeblatt-Grundkörpers (b) und der Schnittfugenbreite (B) liegen.

Wartung:

Kontrolle, dass der Spaltkeil gemäss untenstehenden Skizzen eingestellt ist.



8.6 Schutzhaube

Wartung:

Überprüfung, dass sich die Schutzhaube von allein bis auf die Tischfläche absenkt, sie das Sägeblatt nicht berührt und dass die gelben Schutzleisten auf der Blattseite noch mindestens 3 mm dick sind (ansonsten sind die Schutzleisten zu ersetzen).

Reinigung der Schutzhaube, sodass die Sicht auf das Sägeblatt gewährleistet ist.

8.7 Tischeinlage

Wartung:

Kontrolle, dass der Spalt der Tischeinlage an keiner Stelle mehr als 15 mm beträgt (ansonsten die Profilleisten ersetzen).

8.8 Kranösen

Wartung:

Sichtkontrolle, dass sich keine Haarrisse in der Schweissnaht befinden oder die Ösen auf andere Weise beschädigt sind.

8.9 Sägeblatt & Motor

Wartung:

Überprüfen, dass das Sägeblatt nach betätigen des Abschaltknopfes innerhalb von 10 Sekunden stillsteht (ansonsten muss die Bremse von einem Fachmann ersetzt werden).

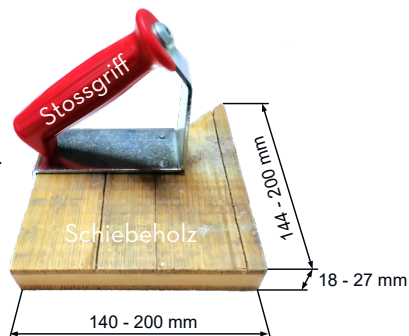
Das Sägeblatt auf Abnutzung und Beschädigungen prüfen und gegebenenfalls ersetzen.

8.10 Stossgriff & Schiebestock

An jeder Maschine muss ein Schiebestock und ein Stossgriff für ein Schiebeholz vorhanden sein. Skizze mit den vorgeschriebenen Massen für die Schiebehölzer des Handgriffes nebenan. Für eine leichte Befestigung wird weiches Holz empfohlen.

Wartung:

Sichtkontrolle, dass sowohl Stossgriff, als auch Schiebestock vorhanden und funktionstüchtig sind.



8.11 Verlängerungstisch

Wartung:

Sichtprüfung, dass alle vier Befestigungsschrauben mit den dazugehörigen Nordlockscheiben vorhanden und angezogen sind.

8.12 Instandhaltung allgemein

Nach Gebrauch Holzresten und Betonablagerungen von der Tischfläche entfernen.

Die Kühlrippen des Motors regelmässig vor Holzstaubablagerungen befreien, damit sich der Motor genügend kühlen kann.

Zuleitung, Schalter und Motor regelmässig vom Fachmann überprüfen lassen.

Reparaturen dürfen nur vom Fachmann ausgeführt werden. Dabei dürfen nur Originalteile eingebaut werden.

9. Ersatzteilliste

510579	Schalter mit 230V-Typ12, 16A Steckdose
510802	Gabelschlüssel SW 30
510809	Haltestange 6mm
520000	Blattfeder Federstahl
520004	Gasdruckfeder
520214	Spaltkeilklemmplatte 1
520214/2	Spaltkeilklemmplatte 2
520281	Führungsstange 730mm
520283	Führungsstange 800mm
520444	Schutzklappe
520452	Träger links
520453	Träger rechts
520455	Schutzblech
520462	Schutzleiste
520468	Schutzhaube
520475	Halteplatte Blattschutzarm
520478	Blattschutzarm
520480	Kreuzklemmstück
520494	Achse Schutzhaube
520500	Schutzkasten
520501	Haltewinkel Spaltkeil
520989	Schiebestock
520990	Suva-Stossgriff rechts
520991	Spaltkeil
521000	Massstab
530692.2	Kreuzgriff Wippe
530852	Gummihandgriff
560002	Maurerwinkel
850500	Verlängerungstisch
HM500SILENZIO	HM-Sägeblatt ø500
Q 40/40/2	Plastikstopfen
Q 50/50/4	Plastikstopfen
800179	Bolzen
800410L	Torsionsfeder links
800410R	Torsionsfeder rechts
800499	Deckel

800703	Längsanschl. kpl. ohne Führungsstange
800722	Klemmschraube M10
520219	Klemmleiste inkl. Flügelmuttern
520242	Permaglide Bundbuchse 20 mm
800704	Anschlagführung Parallel
520306	Längsanschlagleiste 570mm

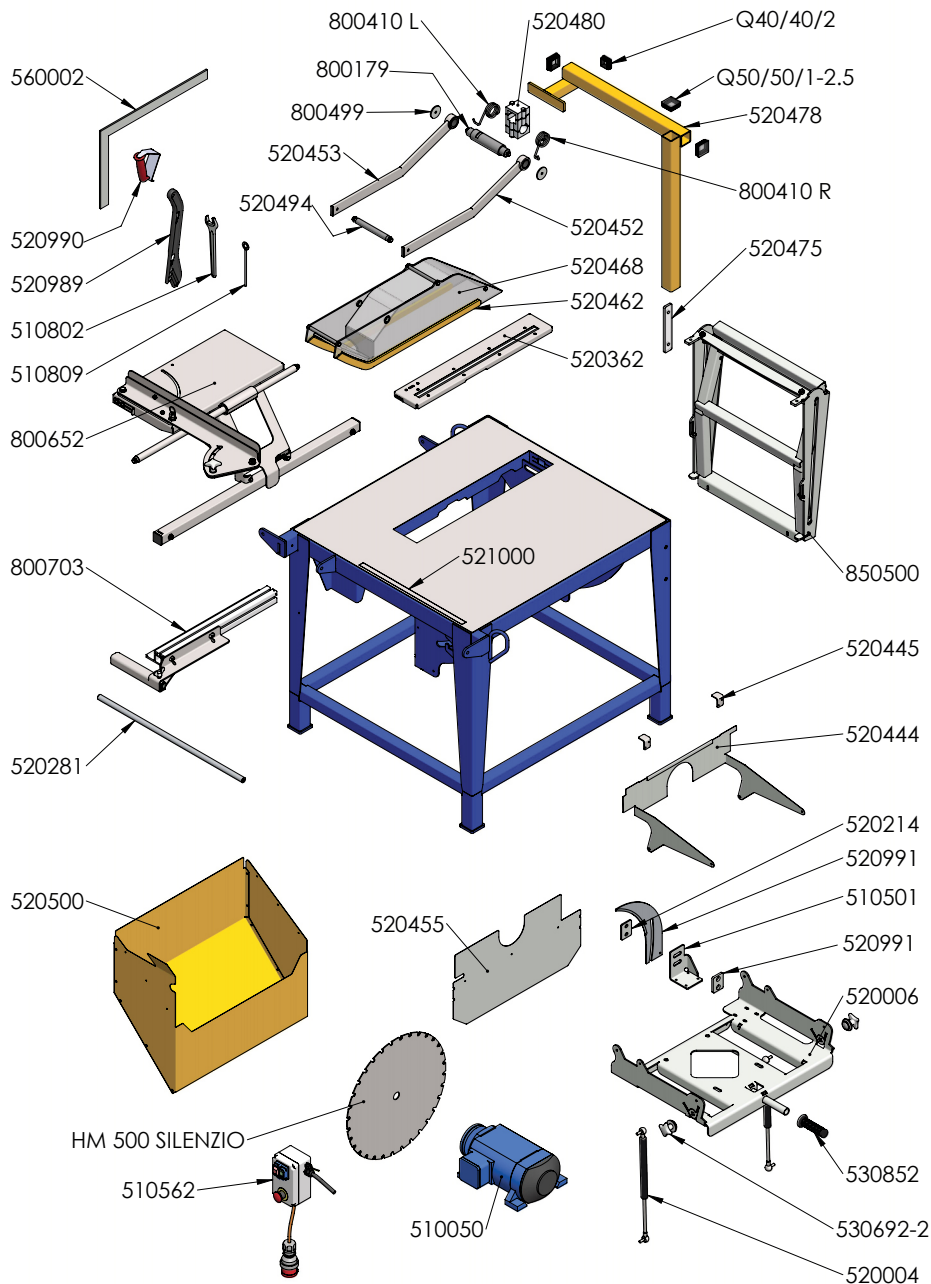
800652	Schiebetisch komplett
510362	Kugellager 608 2RSR (ZK)
530692	Kreuzgriff
800518	Riegel Anschlagarretierung
800664	Riegel Tischarretierung
800666	Führungsstange ø25 x 800
800669	Axial-Kugellager

520362	Tischeinlage komplett
520363	Profilleiste ALU zu Tischeinlage
520364	Leiste zu ALU-Profil

510050	Motor Typ K 75 S/2 (5,0 kW)
1317938	Keil zu Motor K75
510234	Flansch Deckscheibe zu Motor K75
510235	Flansch Hinterteil zu Motor K75
510221	Bremse zu Motor K75
510221A	Bremsscheibe zu Motor K75
510227	Gleichrichter zu Motor K75
510230	Flanshmutter zu Motor K75
510348	Lagerschild A-Seite zu Motor K75
510349	Lagerschild B-Seite zu Motor K75
510365	Kugellager 6007ZZ zu Motor K75
510382	Lüfterdeckel zu Motor K75
510383	Lüfterflügel zu Motor K75

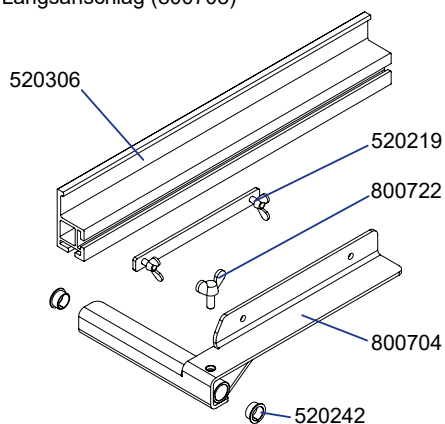
510562	Schalter Tripus KLU 11A, 400V
800645	Schalter Wippenbetätigt 2-Polig
510405	Not-Aus Taster zu Tripus
510503	Membrane zu Tripus
510508	Überlastschutz 11 A
510576	Schütz, 400V-50Hz 7.5kW 16A
510581.1	Kontaktträger kpl. Ein/Aus
510582	Rahmen blau zu Tripus Schalter
510618	Stecker CEE 16A
510608	Stecker CEE 16A, Phasenwender

10. Explosionszeichnung

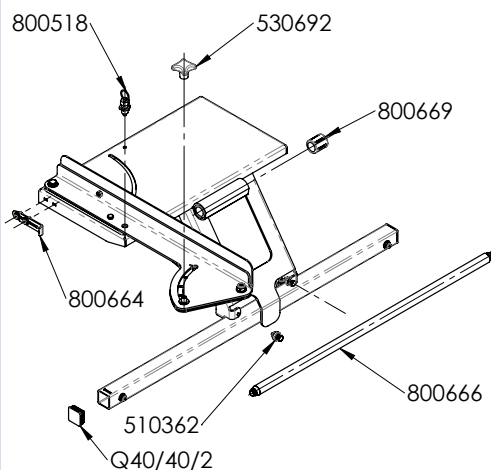


11. Detailzeichnungen

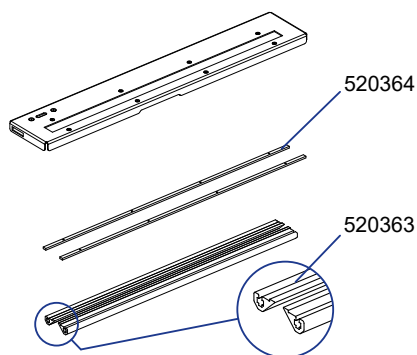
Längsanschlag (800703)



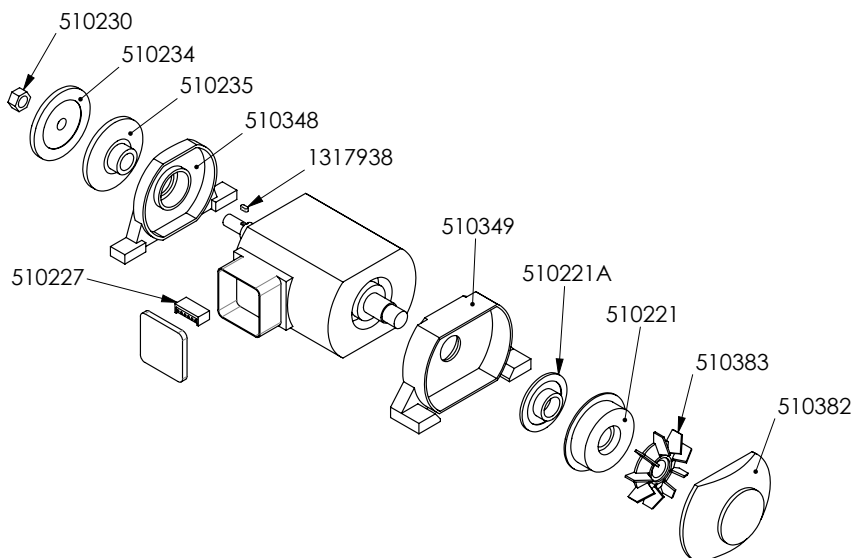
Schiebetisch (800652)



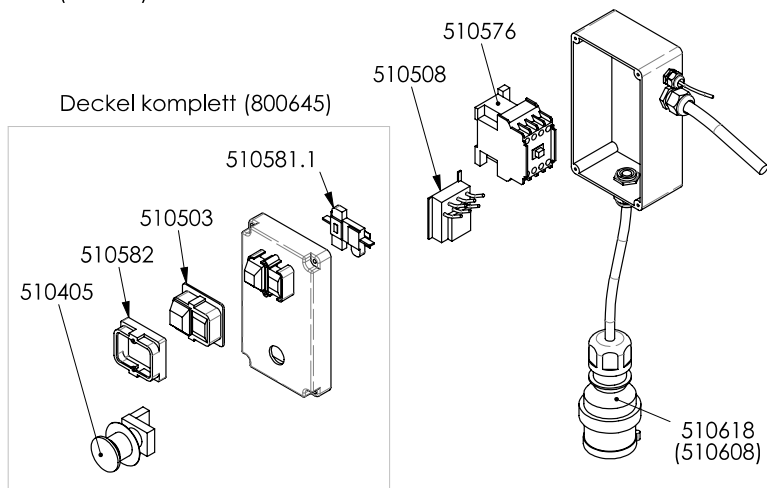
Tischeinlage (520362)



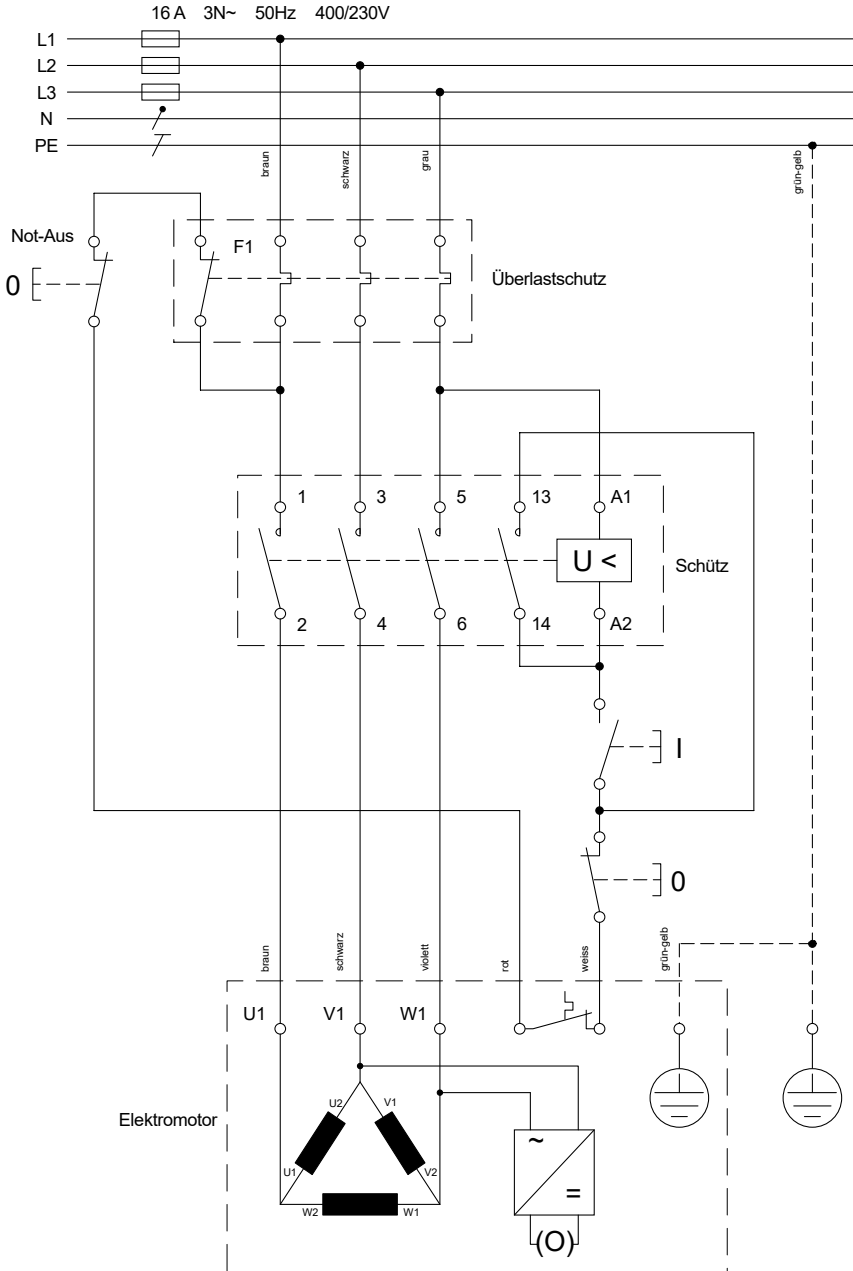
Motor 5 kW (510050)



Schalter 11A (510562)



12. Elektroschema





EG-Konformitätserklärung

Wir

Univ AG
Fabrik für Kreissägen
und Trenmaschinen
Binzackerstrasse 37
8620 Wetzikon

erklären, dass das
Produkt
Typ
Seriennummer

Baukreissäge
Swiss BKS 500 G
G 241002

allen grundlegenden
Anforderungen der folgenden
Richtlinien entspricht:

2006/42/EG (EG-Maschinenrichtlinie)
2014/30/EU (EMV-Richtlinie)
2000/14/EG (Outdoor-Richtlinie)

Konformitätsbewertungsverfahren:
Gemessener Schallleistungspegel:
Garantierter Schallleistungspegel:

2000/14/EG Anhang V
105 dB
110 dB

Bevollmächtigte Person für das
Zusammenstellen der technischen
Unterlagen gemäss Anhang VII A
der Richtlinie 2006/42/EG:

Andreas Huber
Univ AG
Binzackerstrasse 37
8620 Wetzikon

Konformitätsstelle für die
Durchführung der
Baumusterprüfung:

Suva
Bereich Technik
Zertifizierungsstelle SCES 008
Europäisch notifiziert, Kenn-Nr. 1246
Postfach 4358
6002 Luzern

Baumusterprüfbescheinigung Nr.:

E 6955/3

Angewendete harmonisierte
Normen:

EN ISO 19085-1/-10
EN ISO 12100

Wetzikon, 06. März 2025

Andreas Huber, Geschäftsführer

Swiss STM 600



Die Swiss STM 600 ist eine hoch professionelle Steintrennmaschine welche mit ihrer Robustheit und hohen Schnittleistung überzeugt. Zudem ist Sie durch ihre einziehbaren Beine und Griffe sehr mobil einsetzbar. Gerade Kundenmaurer werden sich über diese Maschine besonders freuen da sie im harten Baustellen-Alltag ein zuverlässiges und belastbares Arbeitsgerät darstellt.

Die besonderen Merkmale

- nur 1-ne Kranöse
- nicht rostende, rutschhemmende Tischauflage
- kugelgelagerter Tisch
- Frischwasser-Anschluss
- Gestell feuerverzinkt
- grosse Räder
- Sicherheitslaschen für den Staplertransport
- herausnehmbare Wasserpumpe
- Motorschutz und Unterspannungsauslösung

Swiss STM 700



Die Steintrennmaschine Swiss STM 700 haben wir perfekt auf den Hochbau abgestimmt. Mit dem zentralen Kranhaken, der rutschhemmenden Tischeinlage und der Schnitttiefe von 230mm entspricht diese Steinfräse genau dem, was Ihre Poliere und Arbeiter wollen.

Die besonderen Merkmale

- nur 1-ne Kranöse
- nicht rostende, rutschhemmende Tischauflage
- kugelgelagerter Tisch
- Frischwasser-Anschluss
- automatische Tischhaltevorrichtung
- Sicherheitslaschen für den Staplertransport
- herausnehmbare Wasserwanne
- herausnehmbare Wasserpumpe mit Motorschutz und Unterspannungsauslösung

Swiss BKS 45



Die perfekte Baukreissäge für den Profi. Die Swiss BKS 45 wird komplett in der Schweiz gefertigt und zeichnet sich durch Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit aus. Typisch schweizerisch eben.

Die besonderen Merkmale

- Grosser, rostfreier Tisch für effiziente, genaue Arbeiten
- Genügend Gewicht, um das Wegschieben der Maschine zu verhindern
- Nur 2 Kranösen für den Transport am bevorzugten Zweiergehänge
- Höhenverstellung zum Nuten oder ohne Ausriss zu sägen
- Maurerwinkel immer dabei
- Gehrungsanschlag kugelgelagert
- Unverwüstlich und wartungsarm



UNIV AG

Fabrik für Kreissägen
und Trennmaschinen
Binzackerstrasse 37
CH-8620 Wetzikon

Telefon		+41 (0)43 488 04 40
Telefax		+41 (0)43 488 04 42
E-Mail		info@univ.ch
Internet		www.univ.ch

**UNIV - so heissen Bausägen und
Trennmaschinen aus der Schweiz**

**UNIV - le synonyme pour des scies mecani-
ques et des machines à défacher en Suisse**